COLOREEL®

Installation Manual - Non Coloreel Stand

North America

EN	Installation manual	3-23
ES-MX	Manual de instalación	25-45
FR-CA	Manuel d'installation	47-67



Contents

1	Safe	ty4
	1.1	Safety Alert Symbols and Signal
		Words4
	1.2	General safety instructions4
	1.3	Safety instructions for installation4
2	Insta	Illation6
	2.1	Introduction6
	2.2	To assemble the Coloreel unit6
	2.3	To attach the product to different
		installations6
	2.4	Transport Lock10
3	Netw	vork Setup11
	3.1	Introduction11
	3.2	To connect a Coloreel ITCU to a
		network11
	3.3	To connect a Coloreel ITCU to a local
		network11
4	Prim	ing ITCU 13
	4.1	Using the Priming Function 13

5	Aut	o-Calibrating ITCU	14
	5.1	Introduction	14
	5.2	Auto-Calibration	14
	5.3	To do an auto calibration	14
	5.4	Performing a Nozzle check	15
	5.5	Performing a Head Angle Calibration	16
		5.5.1 To adjust the colors	16
	5.6	Performing a Head Position	
		Calibration	17
	5.7	Performing a Head Placement	
		Calibration	18
	5.8	Performing Calibration Report	19
6	Stite	ch Count Settings	20
	6.1	Introduction	20
	6.2	Managing CCP Settings	20
	6.3	Aligning Stitch Count Settings	20
7	Not	es	. 22

1.1 Safety Alert Symbols and Signal Words

This Installation Manual contains Safety Alert Symbols, Notice Symbols and Signals Words. These symbols and words are pictured and explained below. Each Safety Alert Symbol, Notice Symbol and Signal Word points out hazards or provides other important information for the safe and proper installation of this Product.



WARNING: This Safety Alert Symbol and Signal Word indicate a hazardous situation that, if not avoided, could result in Death or Serious Injury.



CAUTION: This Safety Alert Symbol and Signal Word indicate a hazardous situation that, if not avoided, could result in Moderate or Minor Injury.

NOTICE NOTICE: This Notice Symbol and Signal Word indicate important information.

1.2 General safety instructions



WARNING: Before beginning installation of this Product, carefully read, fully understand and follow each of the below General Safety Instructions; failing to do so could result in Death or Serious Injury to you or a bystander.

- Follow all safety messages and instructions in this Installation Manual, and all directions provided on the Product's touchscreen, while installing this Product.
- This Product creates an electromagnetic field during operation. This field may interfere with active or passive medical implants. Persons with medical implants should consult their physician before attempting installation of this Product.
- This Product's cables carry electrical voltage. Exposure to electrical voltage may cause electrical shock. Do not touch this Product's cables when the Product is plugged in.
- This Installation Manual contains safety messages and maintenance instructions required to be followed after installation is complete. Do not discard this Installation Manual. Maintain this Installation Manual in a dry, easy-to-find location.
- If you have any question about any safety message or instruction contained in this Installation Manual, contact Coloreel Support at https://www.coloreel.com/support before beginning installation of this Product.

1.3 Safety instructions for installation



WARNING: Before beginning installation of this Product, carefully read, fully understand and follow each of the below Safety Instructions for Installation; failing to do so could result in Death or Serious Injury to you or a bystander.



WARNING: Read the warning instructions that follow before you install the floor stand and the Coloreel unit.

- This Product is to be installed only by trained service technicians.
- Several parts of this Product are large or heavy, and certain steps in installing this Product require at least three trained service technicians. This Product is to be installed with a minimum of three trained service technicians.
- Safe installation and operation of this Product requires that each step in installing this Product be performed in the manner instructed in this Installation Manual.



NOTICE NOTICE: All directions in this Instruction Manual — such as "left," "right," "front" and "rear" — are provided from the perspective of a person facing the as-assembled Product.

2 Installation

2.1 Introduction

WARNING: Be careful when installing the Coloreel unit. Risk of crush injuries.



CAUTION: Ensure the Coloreel unit is installed at an angle not deviating more than 3° from the horizontal plane.



CAUTION: The distance between the Coloreel unit and embroidery needle should be as short as possible for best color precision. The length of the thread between the output and the needle should not exceed 100 cm.



CAUTION: Install the Coloreel unit so that the angle of the thread between the Coloreel unit and embroidery machine does not deviate more than 10° from the vertical axis.

2.2 To assemble the Coloreel unit What you need:

Name	Amount
Bolt, M10, minimum grade 8.8	4
Nut, M10	8
Washer, 10.5x20x2, minimum grade 8	8

NOTICE NOTICE: The Coloreel unit must be installed in a space with a minimum distance of 260 cm between the floor and the roof.

2.3 To attach the product to different installations

1. Remove the detachable doors on the Coloreel unit.



2. Install the bolts (U), the washers (Y) and the nuts (W) to the frame plate of the product.



3. Make sure that all bolts are through the holes and can be seen from the inside of the unit.

4. If you have an optional lifting equipment, read the instructions for it before use.



5. Put a spirit level on top of the product and adjust the bolts to level the Coloreel unit.

- 6. Place a spirit lever on the side of the product and adjust the bolts to level the Coloreel unit.
- 7. Lock and secure the Coloreel unit with the nuts in step 1 above.
- 8. Install the detachable doors on the Coloreel unit and assemble the thread reel.
- Put the embroidery machine in place and make sure that the thread is vertically aligned with the inlet of the thread on the embroidery machine. The angle on the thread should not deviate more than 10° from the vertical line (α) of the ITCU thread outlet (C).



10. Make sure that the thread is vertically aligned between the thread outlet (C) and the center of the under thread arm (D).

2.4

Transport Lock Open ITCU's front door and carefully remove all 6 Transport Locks. After removing all 6 Transport Locks, securely close ITCU's front door.

NOTICE: Before installing the ITCU to a network, or attempting operation of the unit, all NOTICE Transport Locks must be removed; failure to do so will result in damage to this Product.



3 Network Setup

3.1 Introduction

To use the ITCU, you must install it to a network. We recommend you install the unit to an Internetconnected network to make sure you can access the latest software updates. If that is not possible, you can connect the ITCU through a local network.

3.2 To connect a Coloreel ITCU to a network

Make sure you have a Router, access to the Internet and a Computer to access the ITCU. The ITCU will have a separate network inside the company network.



1. Connect the ITCU to the Router (B). Connect the ethernet cable to a private connector.

NOTICE NOTICE: If your production site has closed network for production, use the public connector that is connected to the internet for a software update.

- 2. Connect the computer to the network with internet access (C).
- 3. Identify the ITCU's IP address.
- 4. Log on to the ITCU. Refer to the Full Operator Manual.

3.3 To connect a Coloreel ITCU to a local network

Make sure that you have a Switch/Router (A) and a Computer to access the ITCU.



Connect the ITCU to the Switch/Router (A). Connect the ethernet cable to a private connector.
 NOTICE NOTICE: If your production site has closed network for production, use the public

connector that is connected to the internet for a software update.

- 2. Connect the Computer to the Switch/Router (A).
- 3. Set a static IP for the ITCU. If you do not know how to set a static IP, consult your IT Department.
- 4. Log on to the ITCU. Refer to the Full Operator Manual.

4 Priming ITCU

4.1 Using the Priming Function

The Priming Function must be used before operating the ITCU for the first time. Priming can be done by a Coloreel approved service technician, with *Technician* login credentials.

- 1. Install all Color Cartridges before starting the ITCU. Refer to the Full Operator Manual.
- 2. Make sure the ITCU's Waste Tank is empty.
- 3. In the operator panel, select Maintenance.
- 4. Select Prime (A).



- 5. Click on the *Start prime* button (B).
- 6. Click in the *Confirm* button (C). The prime procedure starts.

Start Prime procedure
Are you sure you want to continue?
CANCEL CONTROM

5 Auto-Calibrating ITCU

5.1 Introduction

Auto-Calibration can be done by a Coloreel approved service technician, with *Technician* login credentials.



WARNING: Performing auto-calibration functions with the ITCU first requires the unit be threaded. Before attempting to thread the ITCU, carefully read, fully understand and follow each instruction contained in Sections 2 and 4 of the ITCU's Operator's Manual. Failing to carefully read, fully understand and follow each instruction contained in Sections 2 and 4 of theITCU's Quick Start Guide and Full Operator's Manual before attempting to thread the unit could result in Death or Serious Injury to you or a bystander.



NOTICE: Performing any auto-calibration function with the ITCU without the unit being threaded could result in damage to this Product or to other property.

5.2 Auto-Calibration

From the Auto Calibration tab (A), the ITCU's print heads can be calibrated so ink is correctly applied to the thread.

arricing	^	✓ Hot Idle						,
uto Calibration . IST svels				Fixation temperature				0
anual Control hread Tension Cor	trol	Â						
torage	^	0	0	0	0	0	0	
alibration Reports ocal Files amote Files		Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
ettings	^			Calibration Type All	-			
ettings				Head	Ϋ́			
etup	^			Technician				
ecurity utomation				Angle Calibration M Thread on the v Thread on the a	ode: /heel xio			
				L	_			

5.3 To do an auto calibration

Auto-calibration can be performed in different ways. The *A*// calibration mode will calibrate all colors. Other calibration modes can separately calibrate individual colors.

1. At the Auto-Calibration page, select calibration mode All from the drop-down list (B).



2. Press Start and allow the auto-calibration finish.

NOTICE NOTICE: The ITCU enters *Service Mode* and warms up, when you start the auto calibration.

5.4 Performing a Nozzle check

1. At the Auto-Calibration page, select *Nozzle Check* from the drop-down list (B).

vicing ^	✓ Hot Idl	le						
e Calibration T		6	Fixation temperatu	re				
nual Control ead Tension Control								
rage ^	0	0	0	0	6	6		
ibration Reports	Start	Nozzie	Angle	Position	Placement	Finish		
al Files note Files	Start							
			Putterster Trees					
tings ^			All		(B		
tings			Nozzle Check					
up ^			Angle					
			Position					
omation			Placement					
				Onet				

- 2. Press Start.
- 3. Hold a piece of paper between the thread and the nozzle head.
- 4. Pull the paper against you and at the same time, pull the thread in the direction of the thread feed.
- 5. Make sure that there is color on each section.

	1								1				1				1				1				I				
		I																											
			Ι				I				Ι				Ι				Ι				Ι				Ι		
				I				I				I				Ι				I				I				I	
L																													

5.5 Performing a Head Angle Calibration

1. At the Auto-Calibration page, select Head Angle Calibration from the drop-down list (B).

lervicing	^ ✓ Hot Ic	lle					
uoto Calibration IIST .evels		6	Fixation temperatur	e			0
anual Control hread Tension Contr	ol						
Storage	^ 0	0	0	٥	6	6	
Calibration Reports	Start	Nozzie	Angle	Position	Placement	Finish	
ocal Files temote Files	Start						
Settings	^		Al			R	
Settings			Nozzle Check				
ietup	^		Angle				
iecurity			Position				
Automation			Placement				
				Start			
)			

- 2. Press Start.
- 3. Pull the thread.
- 4. Adjust the colors showing a deviation on the

BIST	e Calibration T ols			6	Fixation temperatu	ire				
Manu Thre	ual Control aad Tension Cor	atrol								
Stor	rage	^	0	0	3	0	6	0		
Calib	bration Reports		Start	Nozzie	Angle	Position	Placement	Finish		
Rem	note Files		Angle Ca	libration				× Ext		
Setti	tings	^			Pull 1	he thread				
Setti	lings									
Setu	nb	^			К С	M CR 0.32				
Secu	urity									
Auto	omation				. Westly	Adjustment				

NOTICE NOTICE: For information on how to adjust the colors physically on the ITCU refer to, *5.5.1*.

5. Pull the thread again to do a calibration of the adjusted color(s).

5.5.1 To adjust the colors

- 1. Loosen the lock screws 2.5 turns on the print head for the color that you want to adjust.
- 2. Adjust the adjuster screw in accordance with the given value on the screen. L is counter clockwise and R is clockwise.
- 3. Tighten the lock screws to a force of 0.35 Nm.

5.6 Performing a Head Position Calibration

1. At the Auto-Calibration page, select *Head Position Calibration* from the drop-down list (B).

	(Hot Idla					
o Calibration T els uual Control		Fixation temperature	_			
rage	0 0	8	0	6	6	
libration Reports S cal Files S mote Files	tart Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
ttings ^		Al		(в	
tup ^		Nozzle Check Angle				
curity		Position Placement				
			Start			

- 2. Press Start.
- 3. Pull the thread.
- 4. All colors are calibrated at the same time and the position of each head are saved in the *Config File*.

rvicing	✓ Auto Calibration					
to Calibration		Fixation temperature				
vels	O					
inual Control						
read tension Control						
orage ^	00	0	4	6	6	
libration Reports	Start Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
cal Files	Position Calibration				× Exit	
ttings ^		Pull the	thread			
ttings						
tup ^		кс	M Y	_		
curity						
tomation						
					Next	

5.7 Performing a Head Placement Calibration

1. At the Auto-Calibration page, select *Head Placement Calibration* from the drop-down list (B).

vicing ^	✓ Hot Idl	e						
e Calibration T els		6	Fixation temperatur	re				
sad Tension Control								
rage ^	0	0	0	0	0	6		
bration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish		
al Files tote Files	Start							
tings ^			Al		(в		
lings			Nozzle Check					
up ^			Angle					
urity			Disconnet					
emation			- ravement	Start				
			·					

2. Press Start.

3. Pull the thread. A pattern of two colors is put on the thread.

Sarvice y Auto Calibration The Calibr	Service Tool	4° 💞
Sub Calculated Particle State	servicing ^	✓ Auto Calibration
decard Central Deced Tealson Control Storage ^ ^ Centralise Relations Search False Search False	iuto Calibration NST .evels	Fixation surgerature
transfer trans	nual Control read Tension Control	
craffing tenter fine tenters	Storage	Start Nazzle Angle Pacition Promet Finals
Settings ^ Settings	.ocal Files Remote Files	Placement Calibration X tot
C M Go S OS M Go S OS M Al neurone as all on minutes (m)	iettings ^	Pull the thread. The applied values begin after the white thread.
An example of a final production for the set of a final production for the	ietungs	C M Y 45 45 -1.4 -1.2 -2 -2 -2
	vecurity	Air Insurante data ara in e filimetar (m).

4. Make sure that the colors are put on top of each other, with a maxium deviation gap that is less than 0.2 mm on each side.



5.8 Performing Calibration Report

1. Select *Calibration reports* (A) from the side bar menu.



2. Click on the report that you want to display.

6 Stitch Count Settings

6.1 Introduction

To improve Color Change Precision, CCP, you need to add the stitch count information from the embroidery machine into the *Settings* for the ITCU. Input information that is required to set the parameters correctly:

Jump convert	Number of consecutive jump stitches that causes a trim (0-9, default: 3)
Tie ins	Number of tie in stitches (0-10, default: 4)
Tie offs	Number of tie off stitches (0-10, default: 2)
Thread break ties	Number of tie stitches made after a thread break (0-10, default: 0)
The stitch lenght	Length of a tie stitch in mm (0.1-5, default: 0.5)
Remove DST stitches without any length (default: on)	ON/OFF
Stitch sensor mounted on main shaft	ON/OFF
Additional main shaft rotations during trim	Number of main shaft rotations that occur during trim excluding tie stitches (0-5, default: 1)
Additional main shaft rotations during color change	Number of main shaft rotations that occur during col- or change excluding tie stitches (0-5, default: 2)

6.2 Managing CCP Settings

- 1. Select Settings.
- 2. Select *Color Change Precision* in the settings menu.

6.3 Aligning Stitch Count Settings

- 1. Select Settings.
- 2. Select Color Change Precision in the settings menu.
- 3. Add the input data in the fields below Embroidery machine (A).

	COLO	DREEL	30%	25%	20%	5%	74%	36%		ŵ	¢3
		CCP									
		Active Setup									
		Twilly						•	66		
								-			
X		Data Collection Method							•		
R2	_	Aggregated Sample Data							Ľ,		
62	A -	Embroidery Machine							Advanced		
ሔ		Jump convert 3									
_		Number of consecutive jump stitches that caus	ses a trim (0-9, dei	fault 3)							
الط		Tie ins 4									
		Number of tie in stitches (0-10, default: 4)									
		2									
		Number of tie off stitches (0-10, default: 2) Thread break ties									
		0									
		Number of tie stitches made after a thread brei	tak (0-10, default i								
		0,5									
		Length of a tie strich in mm (0.1-5, default: 0.5)	D								
		Clitch Consor									

4. To add the advanced settings, select (B) button and add the input data.

NOTICE NOTICE: If you are unsure of the stitch count settings for the embroidery machine being used with the ITCU, consult your embroidery machine's manual.

7 Notes

Contents

8	Segu	ıridad 26	
	8.1	Símbolos de alerta de seguridad y	
		palabras de señalización26	
	8.2	Instrucciones generales de seguridad26	
	8.3	Instrucciones de seguridad para la	
		instalación26	
9	Insta	lación28	
	9.1	Introducción28	
	9.2	Montaje de la unidad Coloreel28	
	9.3	Fijación del producto en diferentes	
		instalaciones	
	9.4	Bloqueo de transporte32	
10	Conf	iguración de la red33	
	10.1	Introducción33	
	10.2	Conexión de una Coloreel ITCU a	
		una red 33	
	10.3	Conexión de una Coloreel ITCU a	
		una red local33	
11	Purg	ado de la ITCU35	
	11.1	Uso de la función de purgado35	

12	Calib	pración automática de la ITCU3	6
	12.1	Introducción	36
	12.2	Calibración automática	36
	12.3	Realizar una calibración automática	36
	12.4	Realizar un chequeo de boquilla	37
	12.5	Realizar una calibración del ángulo	
		de cabezal	38
	1	12.5.1 Para ajustar los colores	39
	12.6	Realizar una calibración de la	
		posición del cabezal	39
	12.7	Realizar una calibración de la	
		colocación del cabezal	10
	12.8	Realizar el informe de calibración	11
13	Conf	iguración del recuento de	
	punta	adas4	2
	13.1	Introducción	12
	13.2	Gestión de la configuración de CCP	12
	13.3	Alineación de la configuración del	
		recuento de puntadas	12
14	Nota	s 4	4

8 Seguridad

8.1 Símbolos de alerta de seguridad y palabras de señalización

Este manual de instalación contiene símbolos de alerta de seguridad, símbolos de aviso y palabras de señalización. Estos símbolos y palabras se ilustran y explican a continuación. Cada símbolo de alerta de seguridad, símbolo de aviso y palabra de señalización advierte de los peligros o facilita otra información importante para la instalación segura y correcta de este producto.



WARNING: Este símbolo de alerta de seguridad y la palabra de señalización indican una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.



CAUTION: Este símbolo de alerta de seguridad y la palabra de señalización indican una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones moderadas o leves.



NOTICE: Este símbolo de aviso y esta palabra de señalización indican información importante.

8.2 Instrucciones generales de seguridad



WARNING: Antes de comenzar la instalación de este producto, lea atentamente, comprenda por completo y siga cada una de las siguientes Instrucciones generales de seguridad; de no hacerlo, usted o cualquier otra persona podría sufrir lesiones graves o incluso la muerte.

- Siga todos los mensajes e instrucciones de seguridad de este Manual de instalación, así como todas las indicaciones que aparecen en la pantalla táctil del producto, mientras lo instala.
- El producto crea un campo electromagnético durante su funcionamiento. Este campo puede interferir con implantes médicos pasivos o activos. Las personas que lleven implantes médicos deben consultar a su médico antes de intentar instalar este producto.
- Los cables de este producto transportan tensión eléctrica. La exposición a la tensión eléctrica puede provocar una descarga eléctrica. No toque los cables del producto cuando este se encuentre enchufado.
- Este Manual de instalación contiene mensajes de seguridad e instrucciones de mantenimiento que deben seguirse una vez finalizada la instalación. No tire este Manual de instalación. Mantenga este Manual de instalación en un lugar seco y al alcance de la mano.
- Si tiene alguna duda sobre cualquier mensaje o instrucción de seguridad que aparezca en este Manual de instalación, póngase en contacto con el servicio de asistencia de Coloreel en https:// www.coloreel.com/support antes de comenzar la instalación de este producto.

8.3 Instrucciones de seguridad para la instalación



WARNING: Antes de comenzar la instalación de este producto, lea cuidadosamente, comprenda por completo y siga cada una de las siguientes instrucciones de seguridad para la instalación; de no hacerlo, usted o cualquier otra persona podría sufrir lesiones graves o incluso la muerte.



WARNING: Lea las siguientes instrucciones de advertencia antes de instalar el soporte de suelo y la unidad Coloreel.

- Este producto debe ser instalado únicamente por técnicos de servicio capacitados.
- Algunos componentes de este producto son grandes o pesados, y ciertos pasos de la instalación requieren al menos tres técnicos de servicio capacitados. Este producto debe ser instalado por un mínimo de tres técnicos de servicio capacitados.
- La instalación y el funcionamiento seguros de este producto requieren que cada paso de la instalación se realice de la manera indicada en este Manual de instalación.

NOTICE NOTICE: Todas las indicaciones que aparecen en este Manual de instrucciones (como "izquierda", "derecha", " delantero" y "trasero") se proporcionan desde la perspectiva de una persona que mira el producto montado.

9 Instalación

9.1 Introducción



WARNING: Tenga cuidado al instalar la unidad Coloreel. Hay riesgo de lesiones por aplastamiento.



CAUTION: Asegúrese de que la unidad Coloreel esté instalada en un ángulo que no se desvíe más de 3° del plano horizontal.



CAUTION: La distancia entre la unidad Coloreel y la aguja de bordado debe ser lo más corta posible para obtener la mejor precisión de color. La longitud del hilo entre la salida y la aguja no debe superar los 100 cm.



CAUTION: Instale la unidad Coloreel de manera que el ángulo del hilo entre la unidad Coloreel y la máquina de bordado no se desvíe más de 10° del eje vertical.

9.2 Montaje de la unidad Coloreel Elementos necesarios:

Nombre	Cantidad
Perno, M10, grado mínimo 8.8	4
Tuerca, M10	8
Arandela, 10,5x20x2, grado mínimo 8	8

NOTICE NOTICE: La unidad Coloreel debe instalarse en un espacio con una distancia mínima de 260 cm entre el suelo y el techo.

9.3 Fijación del producto en diferentes instalaciones

1. Retire las puertas desmontables de la unidad Coloreel.



2. Instale los pernos (U), las arandelas (Y) y las tuercas (W) en la placa del bastidor del producto.



3. Asegúrese de que todos los pernos pasen por los agujeros y puedan verse desde el interior de la unidad.

4. Si dispone de un equipo de elevación opcional, lea las instrucciones correspondientes antes de utilizarlo.

5. Coloque un nivel de burbuja en la parte superior del producto y ajuste los pernos para nivelar la unidad Coloreel.



- 6. Coloque un nivel de burbuja en el lateral del producto y ajuste los pernos para nivelar la unidad Coloreel.
- 7. Asegure la unidad Coloreel con las tuercas del paso 1.
- 8. Instale las puertas desmontables en la unidad Coloreel y monte la bobina de hilo.
- Coloque la máquina de bordado en su sitio y asegúrese de que el hilo quede alineado verticalmente con la entrada del hilo en la máquina de bordado. El ángulo del hilo no debe desviarse más de 10° de la línea vertical (α) de la salida del hilo (C) de la ITCU.



10. Asegúrese de que el hilo esté alineado verticalmente entre la salida del hilo (C) y el centro del brazo del hilo inferior (D).

9.4 Bloqueo de transporte

Abra la puerta delantera de la ITCUy retire con cuidado los 6 cierres de transporte. Una vez retirados los 6 cierres de transporte, cierre bien la puerta delantera de la ITCU.

NOTICE NOTICE: Antes de instalar la ITCU en una red, o de intentar utilizar la unidad, deben retirarse todos los cierres de transporte; de lo contrario, este producto resultará dañado.



10 Configuración de la red

10.1 Introducción

Para utilizar la ITCU, es necesario instalarla en una red. Recomendamos instalar la unidad en una red conectada a Internet para asegurarse de que puede acceder a las últimas actualizaciones de software. Si no es posible, puede conectar la ITCU a través de una red local.

10.2 Conexión de una Coloreel ITCU a una red

Asegúrese de tener un router, acceso a Internet y una computadora para acceder a la ITCU. La ITCU tendrá una red separada dentro de la red de la empresa.



1. Conecte la ITCU al router (B). Conecte el cable ethernet a un conector privado.

NOTICE NOTICE: Si su centro de producción tiene una red cerrada para la producción, utilice el conector público que se conecta a Internet para actualizar el software.

- 2. Conecte la computadora a la red con acceso a Internet (C).
- 3. Identifique la dirección IP de la ITCU.
- 4. Conéctese a la ITCU. Consulte el Manual del operador completo.

10.3 Conexión de una Coloreel ITCU a una red local

Asegúrese de tener un switch/router (A) y una computadora para acceder a la ITCU.



1. Conecte la ITCU switch/router (A). Conecte el cable ethernet a un conector privado.

NOTICE NOTICE: Si su centro de producción tiene una red cerrada para la producción, utilice el conector público que se conecta a Internet para actualizar el software.

- 2. Conecte la computadora al switch/router (A).
- 3. Configure una IP estática para la ITCU. Si no sabe cómo configurar una IP estática, consulte al Departamento de Informática.
- 4. Conéctese a la ITCU. Consulte el Manual del operador completo.

11 Purgado de la ITCU

11.1 Uso de la función de purgado

La función de purgado debe utilizarse antes de poner en funcionamiento la ITCU por primera vez. El purgado lo puede realizar un técnico de servicio aprobado por Coloreel, con credenciales de inicio de sesión de *Técnico*.

- 1. Instale todos los cartuchos de color antes de poner en marcha la ITCU. Consulte el *Manual del operador completo*.
- 2. Asegúrese de que el depósito de residuos de la ITCU esté vacío.
- 3. En el panel del operador, seleccione Mantenimiento.
- 4. Seleccione Purgar (A).



- 5. Haga clic en el botón (B) Iniciar purgado.
- 6. Haga clic en el botón (C) Confirmar. Se inicia el procedimiento de purgado.

Start Prime procedure
Are you sure you want to continue?
CANCEL CONFIRM

12 Calibración automática de la ITCU

12.1 Introducción

La calibración automática la puede realizar un técnico de servicio aprobado por Coloreel, con credenciales de inicio de sesión de *Técnico*.



WARNING: Para realizar las funciones de calibración automática con la ITCU es necesario enhebrar la unidad. Antes de intentar enhebrar la ITCU, lea detenidamente, comprenda y siga cada una de las instrucciones que figuran en las secciones 2 y 4 del Manual del operador de la ITCU. Si no se leen detenidamente, se comprenden y se siguen todas las instrucciones de las secciones 2 y 4 del Manual del operador completo de la ITCU antes de intentar enhebrar la unidad podría provocar la muerte o lesiones graves a usted o a otras personas.



NOTICE: Realizar cualquier función de calibración automática con la ITCU sin que la unidad esté enhebrada podría provocar daños en este producto o en otras propiedades.

12.2 Calibración automática

Desde la pestaña (A) Calibración automática, los cabezales de impresión de la ITCU pueden calibrarse para que la tinta se aplique correctamente al hilo.

ervicing	^	✓ Hot Idle	9					^
uto Calibration IST evels			6	Fixation temperatur	re .			0
lanual Control hread Tension C	ontrol	Â						
torage	^	0	0	0	0	0	0	
allbration Repor ocal Files amote Files	ts	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
ettings	^			Calibration Type All				
ettings				Head	4 🖾 Y			
etup	^			Technician				
ecurity utomation				Angle Calibration N Thread on the Throad on the	vlode: wheel axlo Stat			
				L				

12.3 Realizar una calibración automática

La calibración automática puede realizarse de diferentes maneras. El modo de calibración *Total* calibrará todos los colores. Otros modos de calibración pueden calibrar por separado los colores individuales.

1. En la página de calibración automática, seleccione el modo de calibración *Total* en la lista desplegable (B).

		9					
Auto Calibration SIST Levels	• Hot lale	9	Fixation temperature				0
ilanual Control Ihread Tension Control							
Storage ^	0	2	6	0	6	6	
Salibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
.ocal Files Remote Files	Start						
Settings ^			All		(В	
Settings			Nozzle Check				
Setup ^			Angle				
Becurity			Placement				
Automation				Start			

2. Pulse Inicio y permita que finalice la calibración automática.

NOTICE NOTICE: La ITCU entra en el *Modo servicio* y se calienta, cuando se inicia la calibración automática.

12.4 Realizar un chequeo de boquilla

1. En la página de calibración automática, seleccione *Chequear boquilla* en la lista desplegable (B).

		()					
sevicing ^	✓ Hot Idle	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i					
ite Calibration ST vels		9	Fixation temperature				
irread Tension Control							
torage ^	0	0	0	0	6	6	
alibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
cal Files	Start					_	
ettings ^			Al	_	(в	
ettings			Nozzle Check				
etup			Angle				
acurity			Position				
atomation			Placement				
				Start			

- 2. Pulse Inicio.
- 3. Sujete un papel entre el hilo y el cabezal de la boquilla.
- 4. Tire del papel hacia usted y, al mismo tiempo, tire del hilo en la dirección del avance del hilo.



5. Asegúrese de que cada sección tenga color.

12.5 Realizar una calibración del ángulo de cabezal

1. En la página de calibración automática, seleccione *Calibración del ángulo de cabezal* en la lista desplegable (B).

Servicing ^	✓ Hot Idle	e					
Auto Calibration BIST Levels		6	Fixation temperatur	e			0
Manual Control Thread Tension Control							
Storage ^	0	0	0	0	6	6	
Calibration Reports	Start	Nozzie	Angle	Position	Placement	Finish	
Local Files	Start						
Remote Files							
Settings ^			Al	_	(В	
Settings			Nozzle Check				
			Angle				
Setup A			Position				
Security			-				
Automation			Placement				
				Start			

- 2. Pulse Inicio.
- 3. Tire del hilo.

4. Ajuste los colores mostrando una desviación en la

Servicing ^	✓ Auto Calibration					
Auto Calibration		Fixation temperatu	ure			
BIST	<u></u>					
Manual Control						
Thread Tension Control						
Storage ^		0	0	0	0	
Calibration Reports	Start Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
Local Files						
Remote Files	Angle Calibration				× Ent	
Settings						
Settings	_	Pull	the thread			
Setup ^			CR 0.32	Y N		
Security	_					
Automation		14.44	e Aufourierment			

NOTICE NOTICE: Para saber cómo ajustar los colores físicamente en la ITCU consulte, *12.5.1*.

5. Vuelva a tirar del hilo para hacer una calibración de los colores ajustados.

12.5.1 Para ajustar los colores

- 1. Afloje los tornillos de ajuste 2,5 vueltas en el cabezal de impresión del color que desee ajustar.
- 2. Ajuste el tornillo de ajuste según el valor indicado en la pantalla. L es en sentido antihorario y R en sentido horario.
- 3. Apriete los tornillos de fijación con una fuerza de 0,35 Nm.

12.6 Realizar una calibración de la posición del cabezal

1. En la página de calibración automática, seleccione *Calibración de la posición del cabezal* en la lista desplegable (B).



- 2. Pulse Inicio.
- 3. Tire del hilo.

4. Todos los colores se calibran al mismo tiempo y la posición de cada cabezal se guarda en el *Archivo config.*

6	Fixation temperat	ure				
0	0 0	0	6	6		
Start N	lozzle Angle	Position	Placement	Finish		
Position Calibrat	tion			X Exit		
	Pull	the thread				
	КС	M	Y			
	<u> </u>					
	Start N Position Calibrat	Control of the second sec	C M Value tringeture	C M C M V C M V	Volume transformer Statt: Readle Position Calibration Compared Fut the tread Compared Compared Fut the tread Compared	View Market

12.7 Realizar una calibración de la colocación del cabezal

1. En la página de calibración automática, seleccione *Calibración de la colocación del cabezal* en la lista desplegable (B).

Servicing	^	✓ Hot Idle	e					
Auto Calibration BIST Levels			6	Fixation temperature				0
Manual Control Thread Tension C	ontrol							
Storage	^	0	0	8	٥	6	0	
Calibration Report	ts .	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
.ocal Files Remoto Files		Start						
				Contraction Track				
Settings	^			AI			B	
Settings				Nozzle Check				
Cetup	~			Angle				
,				Position				
Automation				Placement				
					Start			

2. Pulse Inicio.

3. Tire del hilo. Se aplica un patrón de dos colores en el hilo.

ervicing ^	✓ Auto Ca	libration						
oto Calibration ST svels anual Control		2	Fixation temperatur	e				
read Tension Control								
orage ^	0	0	0	0	6	6		
alibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish		
ical Files amote Files	Placement	Calibration				× East		
attings A		Pull	the thread. The applied	I values begin after the whi				
ottings			Printing	read.	_			
atup ^		С		M Y				
acurity atomation		-0.5 -0	All measurements above	-1.4 C -2 -2	×.			
						Next		

4. Asegúrese de que los colores se pongan uno encima del otro, con una separación de desviación máxima inferior a 0,2 mm en cada lado.



12.8 Realizar el informe de calibración

1. Seleccione Informes de calibración (A) en el menú de la barra lateral.



2. Haga clic en el informe que quiera visualizar.

13 Configuración del recuento de puntadas

13.1 Introducción

Para mejorar la Precisión de cambio de color, CCP, se debe añadir la información del recuento de puntadas de la máquina bordadora en la *Configuración* de la ITCU. Introduzca la información necesaria para ajustar los parámetros correctamente:

Conversión de salto	Número de puntadas de salto consecutivo que pro- vocan un recorte (0-9, por defecto: 3)
Remates iniciales	Número de puntadas de unión (0-10, por defecto: 4)
Remates finales	Número de puntadas de remate (0-10, por defecto: 2)
Puntadas tras rotura de hilo	Número de puntadas de unión realizadas tras una rotura de hilo (0-10, por defecto: 0)
Longitud de puntada	Longitud de una puntada de unión en mm (0,1-5, por defecto: 0,5)
Eliminar las puntadas DST sin ninguna longitud (por defecto: Encendido)	Encendido/apagado
Sensor de puntada montado en el eje principal	Encendido/apagado
Rotaciones adicionales del eje principal durante el recorte	Número de rotaciones del eje principal que se dan durante el recorte, sin incluir las puntadas de unión (0-5, por defecto: 1)
Rotaciones adicionales del eje principal durante el cambio de color	Número de rotaciones del eje principal que se dan durante el cambio de color, sin incluir las puntadas de unión (0-5, por defecto: 2)

13.2 Gestión de la configuración de CCP

- 1. Seleccione Configuración.
- 2. En el menú de configuración, seleccione Precisión del cambio de color.

13.3 Alineación de la configuración del recuento de puntadas

- 1. Seleccione Configuración.
- 2. En el menú de configuración, seleccione Precisión del cambio de color.

	COLO	OREEL	30%	25%	20%	5%	74%	36%		\$ ¢3
× 82	A-	CCP Active Setup Twilly Data Collection Method Aggregated Sample Data Embroidery Machine							9 + B	
ക	G	Jump convert							Advanced	
2 <u>3</u>		Aumore of consecutive jump attornes that co The Ins. 4 Aumore of the In attornes (0-10, default. 4) The offs 2 Aumore of the off attornes (0-10, default. 2) Thread lives 1 0 Aumore of the attornes made after a thread by The attornes of the attornes made after a thread by 0 C S Length of a tile stands in mm (0, 1-5, default. 0 C	suses a trim (0-8, d viceak (0-10, default	0)						

3. Añada los datos de entrada en los campos situados debajo de Máquina de bordado (A).

4. Para añadir las configuraciones avanzadas, seleccione el botón (B) y añada los datos de entrada.

NOTICE NOTICE: Si tiene dudas sobre las configuraciones de recuento de puntadas de la máquina bordadora que se utiliza con la ITCU, consulte el manual de su máquina bordadora.

14 Notas

Contents

15	Sécu	ırité48
	15.1	Symboles d'alerte de sécurité et
		mentions d'avertissement48
	15.2	Consignes de sécurité générales48
	15.3	Consignes de sécurité relatives à
		l'installation48
16	Insta	Illation50
	16.1	Introduction50
	16.2	Pour assembler de l'unité Coloreel50
	16.3	Pour fixer le produit à différentes
		installations50
	16.4	Verrous de transport54
17	Conf	iguration du réseau55
	17.1	Introduction55
	17.2	Pour connecter une ITCU Coloreel à
		un réseau55
	17.3	Connecter une ITCU Coloreel à un
		réseau local55
18	Amo	rçage ITCU57
	18.1	Utilisation de la fonction d'amorçage57

48	19 Auto	-calibrage ITCU	58
	19.1	Introduction	58
48	19.2	Auto-Calibration	58
48	19.3	Effectuer un calibrage automatique.	58
	19.4	Effectuer un contrôle de la buse	59
48	19.5	Réalisation d'un étalonnage de	
50		l'angle de la tête	60
50		19.5.1 Pour ajuster les couleurs	61
50	19.6	Réalisation d'un étalonnage de la	
50		position de la tête	61
-0	19.7	Effectuer un étalonnage du	
50		positionnement de la tête	62
54	19.8	Exécution du rapport d'étalonnage	63
55	20 Réal	ages du nombre de points	
55	20 1	Introduction	64
	20.1	Gestion des paramètres CCP	
55	20.2	Alignement des paramètres de	04
	20.5	comptage de pointe	64
55			
57	21 Rem	arques	66

15 Sécurité

15.1 Symboles d'alerte de sécurité et mentions d'avertissement

Ce manuel d'installation contient des symboles d'alerte, de sécurité, des symboles d'avis et des mots de signalisation. Ces symboles et mots sont illustrés et expliqués ci-dessous. Chaque symbole d'alerte de sécurité, symbole d'avis et mot de signalisation signale des risques ou fournit d'autres informations importantes pour l'installation sûre et correcte de ce produit.



WARNING: Ce symbole d'alerte de sécurité et ce mot d'avertissement signalent une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



CAUTION: Ce symbole d'alerte de sécurité et ce mot d'avertissement signalent une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures légères ou de gravité modérée.



NOTICE: Ce symbole d'information et ce mot d'avertissement signalent des renseignements importants.

15.2 Consignes de sécurité générales



WARNING: Avant de commencer l'installation de ce produit, lisez attentivement, comprenez parfaitement et suivez chacune des instructions générales de sécurité cidessous ; le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort ou des blessures graves pour vous ou pour une personne se trouvant à proximité.

- Suivez tous les messages de sécurité et les instructions de ce manuel d'installation, ainsi que toutes les instructions fournies sur l'écran tactile du produit, lors de l'installation de ce produit.
- Ce produit crée un champ électromagnétique pendant son fonctionnement. Ce champ peut interférer avec des implants médicaux actifs ou passifs. Les personnes ayant des implants médicaux doivent consulter leur médecin avant de tenter l'installation de ce produit.
- Les câbles de ce produit peuvent être sous tension. L'exposition à une tension électrique peut provoquer une décharge électrique. Ne touchez pas les câbles de ce produit lorsqu'il est branché.
- Ce manuel d'installation contient des messages de sécurité et des instructions d'entretien à suivre une fois l'installation terminée. Ne jetez pas ce manuel d'installation. Conservez ce manuel d'installation dans un endroit sec et facile à trouver.
- Si vous avez des questions concernant un message de sécurité ou une instruction contenue dans ce manuel d'installation, contactez le service d'assistance de Coloreel à l'adresse https:// www.coloreel.com/support avant de commencer l'installation de ce produit.

15.3 Consignes de sécurité relatives à l'installation



WARNING: Avant de commencer l'installation de ce produit, lisez attentivement, comprenez parfaitement et suivez chacune des instructions de sécurité pour l'installation ci-dessous ; le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort ou des blessures graves pour vous ou pour une personne se trouvant à proximité.



WARNING: Lisez les messages d'avertissement qui suivent avant d'installer le support sur pied et l'unité Coloreel.

- Ce produit ne doit être installé que par des techniciens de service qualifiés.
- Plusieurs pièces de ce produit sont grandes ou lourdes, et certaines étapes de l'installation de ce produit nécessitent au moins trois techniciens de service qualifiés. Ce produit doit être installé par un minimum de trois techniciens de service formés.
- L'installation et le fonctionnement sûrs de ce produit exigent que chaque étape de l'installation de ce produit soit effectuée de la manière indiquée dans ce manuel d'installation.

NOTICE NOTICE: Toutes les indications du présent manuel d'instructions - telles que « gauche », « droite », « avant » et « arrière » - sont fournies du point de vue d'une personne faisant face au produit tel qu'il est assemblé.

16 Installation

16.1 Introduction



WARNING: Soyez prudent lors de l'installation des l'unité Coloreel. Risque de blessures par écrasement.



CAUTION: Assurez-vous que l'unité Coloreel est installée à un angle ne dépassant pas 3° par rapport au plan horizontal.



CAUTION: La distance entre l'unité Coloreel et l'aiguille à broder doit être aussi courte que possible pour garantir la précision des couleurs. La longueur du fil entre la sortie et l'aiguille ne doit pas dépasser 100 cm.



CAUTION: Installez l'unité Coloreel de sorte que l'angle du fil entre l'unité Coloreel et la machine à broder ne dépasse pas 10° par rapport à l'axe vertical.

16.2 Pour assembler de l'unité Coloreel

Ce dont vous aurez besoin :

Nom	Quantité
Boulon, M10, classe minimum 8.8	4
Écrou, M10	8
Rondelle, 10,5 x 20 x 2, classe minimum 8	8

NOTICE NOTICE: L'unité Coloreel doit être installée dans un espace ayant une distance minimale de 260 cm entre le plancher et le plafond.

16.3 Pour fixer le produit à différentes installations

1. Retirez les portes amovibles de l'unité Coloreel.



2. Installez les boulons (U), les rondelles (Y) et les écrous (W) sur la plaque à cadre du produit.



3. Assurez-vous que tous les boulons traversent les trous et soient visibles de l'intérieur de l'appareil.

4. Si vous disposez d'un équipement de levage en option, lisez les instructions s'y rapportant avant de l'utiliser.



5. Placez un niveau à bulle sur le produit et ajustez les boulons pour niveler l'unité Coloreel.

- 6. Placez le niveau à bulle sur le côté du produit et ajustez les boulons pour niveler l'unité Coloreel.
- 7. Fixez en place l'unité Coloreel à l'aide des écrous dont il est question à l'étape 1 ci-dessus.
- 8. Installez les portes amovibles de l'unité Coloreel et assemblez la bobine de fil.
- Mettez la machine à broder en place et assurez-vous que le fil est aligné verticalement avec l'entrée du fil sur la machine. L'angle du fil ne doit pas dépasser 10° par rapport à la ligne verticale (α) de la sortie du fil de l'ITCU (C).



10. Assurez-vous que le fil est aligné verticalement entre la sortie du fil (C) et le centre du bras d'enfilage inférieur (D).

16.4 Verrous de transport

Ouvrez la porte avant de ITCU et retirez soigneusement les 6 verrous de transport. Après avoir retiré les 6 verrous de transport, fermez solidement la porte avant du site ITCU.

NOTICE NOTICE: Avant d'installer le site ITCU sur un réseau ou de tenter de faire fonctionner l'unité, tous les verrous de transport doivent être retirés ; le non-respect de cette consigne entraînera l'endommagement de ce produit.



17 Configuration du réseau

17.1 Introduction

Pour utiliser l'ITCU, vous devez la relier à un réseau. Nous vous recommandons d'installer l'appareil sur un réseau connecté à Internet pour vous assurer que vous pouvez accéder aux dernières mises à jour du logiciel. Si cela n'est pas possible, vous pouvez connecter l'ITCU à un réseau local.

17.2 Pour connecter une ITCU Coloreel à un réseau

Assurez-vous d'avoir un routeur, un accès à Internet et un ordinateur pour accéder au site ITCU. Le site ITCU disposera d'un réseau distinct à l'intérieur du réseau de l'entreprise.



1. Connectez l'ITCU au routeur (B). Connectez le câble Ethernet à un connecteur privé.

NOTICE NOTICE: Si votre site de production dispose d'un réseau fermé pour la production, utilisez le connecteur public qui est connecté à l'Internet pour une mise à jour du logiciel.

- 2. Connectez l'ordinateur au réseau avec accès Internet (C).
- 3. Identifiez l'adresse IP de ITCU.
- 4. Connectez-vous à l'adresse ITCU. Reportez-vous au manuel complet de l'opérateur.

17.3 Connecter une ITCU Coloreel à un réseau local

Assurez-vous d'avoir un commutateur/routeur (A) et un ordinateur pour accéder au site ITCU.



1. Branchez l'ITCU au commutateur/routeur (A). Connectez le câble Ethernet à un connecteur privé.

NOTICE NOTICE: Si votre site de production dispose d'un réseau fermé pour la production, utilisez le connecteur public qui est connecté à l'Internet pour une mise à jour du logiciel.

- 2. Branchez l'ordinateur au commutateur/routeur (A).
- 3. Définissez une IP statique pour le site ITCU. Si vous ne savez pas comment définir une IP statique, consultez votre service informatique.
- 4. Connectez-vous à l'adresse ITCU. Reportez-vous au manuel complet de l'opérateur.

18 Amorçage ITCU

18.1 Utilisation de la fonction d'amorçage

La fonction d'amorçage doit être utilisée avant d'utiliser le site ITCU pour la première fois. L'amorçage peut être effectué par un technicien de service agréé par Coloreel, avec les identifiants de connexion du *technicien*.

- 1. Installez toutes les cartouches de couleur avant de démarrer le site ITCU. Reportez-vous au *manuel complet de l'opérateur*.
- 2. Assurez-vous que le réservoir de déchets du site ITCU est vide.
- 3. Dans le panneau opérateur, sélectionnez Maintenance.
- 4. Sélectionnez Prime (A).



- 5. Cliquez sur le bouton *Start prime* (B).
- 6. Cliquez sur le bouton Confirmer (C). La procédure d'apprêt démarrera.

Start Prime procedure
Are you sure you want to continue?
CANCEL CONFIRM

19 Auto-calibrage ITCU

19.1 Introduction

L'auto-étalonnage peut être effectué par un technicien de service agréé par Coloreel, avec des identifiants de connexion de *technicien*.



WARNING: Pour exécuter les fonctions d'auto-calibrage avec le site ITCU, il faut d'abord que l'appareil soit fileté. Avant d'essayer d'enfiler le ITCU, lisez attentivement, comprenez parfaitement et suivez chaque instruction contenue dans les sections 2 et 4 du manuel d'utilisation du ITCU. Si vous ne lisez pas attentivement, ne comprenez pas et ne suivez pas chaque instruction contenue dans les sections 2 et 4 du guide de démarrage rapide et du manuel d'utilisation complet de ITCU avant de tenter d'enfiler l'appareil, vous ou une personne se trouvant à proximité risquez de mourir ou d'être gravement blessé.

NOTICE

NOTICE: L'exécution de toute fonction d'auto-calibrage avec le site ITCU sans que l'appareil ne soit pas fileté peut entraîner des dommages à ce produit ou à d'autres biens.

19.2 Auto-Calibration

L'onglet Calibrage automatique (A) permet de calibrer les têtes d'impression du site ITCU afin que l'encre soit correctement appliquée sur le fil.



19.3 Effectuer un calibrage automatique

L'auto-calibrage peut être effectué de différentes manières. Le mode *Tous* calibrera toutes les couleurs. D'autres modes d'étalonnage permettent d'étalonner séparément les couleurs individuelles.

1. À la page Étalonnage automatique, sélectionnez le mode d'étalonnage *Tous* dans la liste déroulante (B).

Servicing ^	✓ Hot Idle							^
Auto Calibration BIST Levels Manual Control		9	Fixation temperature					0
Thread Tension Control	0	0	0	0	0	6		
Salibration Reports Local Files Remote Files	start Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish		
Settings ^			All Nozzle Check	_		В		
Setup ^			Angle Position					
Automation			Placement	Start				

2. Appuyez sur **Start** et laissez l'auto-calibrage se terminer.

NOTICE NOTICE: Le site ITCU passe en *mode service* et se réchauffe lorsque vous lancez l'étalonnage automatique.

19.4 Effectuer un contrôle de la buse

1. À la page Auto-Calibration, sélectionnez *Nozzle Check (Vérification de la buse)* dans la liste déroulante (B).

ute Calibration IST ovels ianual Control		9	Fixation temperature				0
hread Tension Control							
torage ^	0	0	8	0	0	6	
alibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
ocal Files emote Files	Start						
			Pathonics York				
ettings ^			All			B	
ettings			Nozzle Check				
etup ^			Angle				
ecurity			Position				
utomation			Placement				
				Start			

- 2. Appuyez sur Start.
- 3. Tenez un morceau de papier entre le fil et la tête de la buse.
- 4. Tirez le papier vers vous et, en même temps, tirez le fil dans le sens de l'alimentation du fil.



5. Assurez-vous qu'il y a de la couleur sur chaque section.

19.5 Réalisation d'un étalonnage de l'angle de la tête

 À la page Étalonnage automatique, sélectionnez *Étalonnage de l'angle de la tête* dans la liste déroulante (B).

Servicing	^	✓ Hot Id	e					
Auto Calibration BIST Levels			6	Fixation temperatur	e			0
Manual Control Thread Tension	Control							
Storage	^	0	0	0	0	6	0	
Calibration Rep	orts	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
Local Files Remote Files		Start						
Settings	^			All		(В	
Settings				Nozzle Check				
Setup	^			Angle				
Security				Position				
Automation				Placement				
					Start			

- 2. Appuyez sur Start.
- 3. Tirez le fil.

4. Ajustez les couleurs en montrant une déviation sur

Servicing ^	✓ Auto Calibration					
Auto Calibration		Einsting tomografiu				
BIST	6	Producin temperator				
Levels						
Manual Control						
Storage ^	0 0	3	0	0	0	
Calibration Reports	Start Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
Local Files						
Remote Files	Angle Calibration				× Ext	
Sattleas 0						
Jennige		Pul t	he thread			
Settings	_					
Setup		к с	M	Y		
		 ✓ ✓ 	CR 0.32	٦		
Security						
Automation						
					Next	

NOTICE NOTICE: Pour savoir comment régler physiquement les couleurs sur le site ITCU, reportez-vous à, *19.5.1*.

5. Tirez à nouveau sur le fil pour effectuer un étalonnage de la ou des couleurs ajustées.

19.5.1 Pour ajuster les couleurs

- 1. Desserrez les vis de blocage de 2,5 tours sur la tête d'impression de la couleur que vous voulez régler.
- 2. Réglez la vis de réglage en fonction de la valeur indiquée sur l'écran. L est dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et R dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 3. Serrez les vis de blocage avec une force de 0,35 Nm.

19.6 Réalisation d'un étalonnage de la position de la tête

1. À la page Étalonnage automatique, sélectionnez *Étalonnage de la position de la tête* dans la liste déroulante (B).

Servicing ^	✓ Hot Idl	e					
Auto Calibration BIST Levels		6	Fixation temperatur				0
Thread Tension Control							
Storage ^	0	2	3	0	6	6	
Calibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Finish	
Local Files Remote Files	Start					_	
Settings ^			All	_	(в	
Settings			Nozzle Check				
Setup ^			Angle				
Security			Position				
Automation			Placement				
				start			

- 2. Appuyez sur Start.
- 3. Tirez le fil.

4. Toutes les couleurs sont calibrées en même temps et la position de chaque tête est enregistrée dans le *fichier de configuration*.



19.7 Effectuer un étalonnage du positionnement de la tête

1. À la page Étalonnage automatique, sélectionnez *Étalonnage du placement de la tête* dans la liste déroulante (B).

Service Tool		(t) ⁰					
ervicing ^	✓ Hot Id	le					
uto Calibration IST evols		6	Fixation temperature				
lanual Control hread Tension Control							
torage ^	0	0	0	٥	6	6	
alibration Reports	Start	Nozzie	Angle	Position	Placement	Finish	
ocal Files Semote Files	Start						
			Pathodise Your				
ettings ^			Al			B	
ettings			Nozzle Check				
etup ^			Angle				
acurity			Position				
utomation			Placement				
			-	Start			

2. Appuyez sur Start.

3. Tirez le fil. Un motif de deux couleurs est posé sur le fil.

At Calandarie Statistica Statistica <	ervicing ^	🗸 Auto Ca	libration						
tered Tracisio Caterol Strage altraction Reports call Files monter Files call Files monter	uto Calibration ST uvels anual Control		<u> </u>	Fixation temperature					
About the Region ID Start Near ID Start Near ID Start Near ID Start Start </th <th>orage</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	orage								
ref Files	alibration Reports	Start	Nozzle	Angle	Position	Placement	Einish		
strings ^ strings ^ strings	ical Files amote Files	Placement 0	Calibration				× East		
Ange A Constant of the constan	ettings ^		Pull 1	he thread. The applied thr	values begin after the white ad.				
exarthy de 5 0.5 C (4.5 C) (4.	atup ^		с	Printing	Produmi VI Y	_			
	scurity		-0.5 -0,	All measurements above	-1.42 -2 are set in millimeters (mm) v o (unimete				

4. Assurez-vous que les couleurs sont superposées, avec un espace d'écart maximum inférieur à 0,2 mm de chaque côté.



19.8 Exécution du rapport d'étalonnage

1. Sélectionnez *Rapports d'étalonnage* (A) dans le menu de la barre latérale.



2. Cliquez sur le rapport que vous souhaitez afficher.

20 Réglages du nombre de points

20.1 Introduction

Pour améliorer la précision des changements de couleur (CCP), vous devez ajouter les informations relatives au nombre de points de la machine à broder dans les *paramètres* du site ITCU. Saisissez les informations nécessaires pour définir correctement les paramètres :

Points de saut provoquant une coupe	Nombre de points de saut consécutifs qui provoque une coupe (0-9, par défaut : 3)
Points de départ	Nombre de points d'attache intérieurs (0-10, par dé- faut : 4)
Points d'arrêt	Nombre de points d'attache extérieurs (0-10, par dé- faut : 2)
Points d'attache après rupture de fil	Nombre de points d'attache réalisés après une rup- ture de fil (0-10, par défaut : 0)
Longueur du point	Longueur d'un point d'attache en mm (0.1-5, par dé- faut : 0,5)
Supprimer les points DST sans aucune longueur (par défaut : activé)	Activé/désactivé
Capteur de points monté sur l'arbre principal	Activé/désactivé
Rotations supplémentaires de l'arbre principal lors d'une coupe	Nombre de rotations de l'arbre principal qui se pro- duisent pendant la coupe, à l'exclusion des points d'attache (0-5, par défaut : 1)
Rotations supplémentaires de l'arbre principal lors d'un changement de couleur	Nombre de rotations de l'arbre principal qui se pro- duisent pendant le changement de couleur, à l'exclu- sion des points d'attache (0-5, par défaut : 2)

20.2 Gestion des paramètres CCP

- 1. Sélectionnez *Réglages*.
- 2. Sélectionnez Précision du changement de couleur depuis le menu des réglages.

20.3 Alignement des paramètres de comptage de points

- 1. Sélectionnez *Réglages*.
- 2. Sélectionnez *Précision du changement de couleur* depuis le menu des réglages.

	COL	OREEL	30%	25%	20%	5%	74%	36%	الله 26°	ଡ଼	¢3
		CCP									
		Active Setup									
		Twilly						• (°)	() +		
X		Data Collection Method						0			
8		Aggregated Sample Data							B .		
ß	A -	- Embroidery Machine							Advance	d	
ക്		Jump convert 3									
1:08		Number of consecutive jump stitches that ca	auses a trim (0-9, de	efault: 3)							
5:		Tie ins 4									
		Number of tie in stitches (0-10, default: 4)									
		Tie offs 2									
		Number of tie off stitches (0-10, default: 2)									
		Thread break ties 0									
		Number of tie stitches made after a thread by	vreak (0-10, default	0)							
		Tie stitch length 0,5								_	
		Length of a tie stitch in mm (0.1-5, default: 0.).5)								
		00000 000000									

3. Ajoutez les données d'entrée dans les champs sous Machine à broder (A).

4. Pour accéder aux paramètres avancés, sélectionnez le bouton (B) et ajoutez les données d'entrée.

NOTICE NOTICE: Si vous n'êtes pas sûr des réglages du nombre de points de la machine à broder utilisée avec le site ITCU, consultez le manuel de votre machine à broder.

21 Remarques

Unlock your potential

Coloreel is a Swedish textile innovation brand with groundbreaking technology that enables high-quality coloring of textile thread on demand, unlocking a world of potential.

If you have questions contact us at:

info@coloreel.com

Follow us on the web or social media



Coloreel Gjuterigatan 9 553 18 Jönköping Sweden

www.coloreel.com



